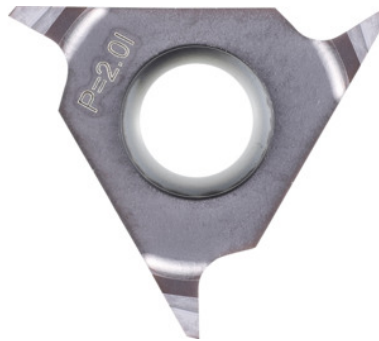


Garant**Fräsplatte 60°, HB7720, Steigung: M20X2,5mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	217505 M20X2,5
GTIN	4045197284785
Artikelklasse	21C

Beschreibung**Hinweis:**

55°-Platten auf Anfrage. Bei Gewindeschneidplatten mit korrigiertem Profil entfällt das Korrigieren des zu programmierenden Durchmesser. (Siehe Schnittdaten und Hinweise im Zerspanungshandbuch). Deswegen können diese Platten nur für die angegebenen Gewinde eingesetzt werden.

Technische Beschreibung

für Gewinde \geq	nur M20x2,5 korrigiertes Profil
Plattenstärke E	3,5 mm
Tiefe t	1,444 mm
Plattengeometrie	Vollprofil
Außen-Ø D	16 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewindesteigung	2,5 mm
Anwendung	Innen

Sorte	HB7720
Schneidstoff	HM
Gewindeart	M
Gewindeart	MF
Gewindeart	M-LH
Gewindeart	MF-LH
Flankenwinkel	60 Grad
Typ	02
Anzahl Schneiden Z	3
Schneidrichtung	rechts und links
Produktart	Schneideinsatz zum zirkularen Fräsen

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	600 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	500 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	400 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	260 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	220 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	60 m/min	H
Stahl < 60 HRC	bedingt geeignet	45 m/min	H
Stahl < 65 HRC	bedingt geeignet	35 m/min	H
Stahl < 67 HRC	bedingt geeignet	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	100 m/min	S

GG(G)	bedingt geeignet	120 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		