

**Garant**
**VHM-Vollradiusfräser, Diamant, Ø f8 DC / DS: 12mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	209776 12
GTIN	4045197544285
Artikelklasse	11Y

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Mit **kristalliner Diamantbeschichtung sp<sup>3</sup>** der neuesten Generation, für die prozessichere Bearbeitung von **Faserverbundstoffen, GFK, CFK und Graphit**. Doppelt hinterschleiffener Seitenfreiwinkel.

Toleranz: Radiuskontur = **±0,01 mm**.

**Technische Beschreibung**

Vorschub $f_z$ für Besäumen in Graphit	0,105 mm
Vorschub $f_z$ für Kopierfräsen in Graphit	0,105 mm
Zähnezahl Z	2
Freistellungs-Ø $D_1$	11,8 mm
Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	28 mm
Schneiden-Ø $D_c$	12 mm
Schaft-Ø $D_s$	12 mm
Gesamtlänge L	73 mm
Schneidenlänge $L_c$	16 mm
Spiralwinkel	30 Grad
Radius R	6 mm
Beschichtung	Diamant
Schneidstoff	VHM

Norm	Werksnorm
Toleranz Nenn-Ø	f8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,2×D bei Besäumen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Farbring	schwarz
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
PVDF GF20	geeignet	200 m/min	N
POM GF25	geeignet	190 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	170 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	150 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	180 m/min	N
PEEK CF30	geeignet	160 m/min	N
Hybride	geeignet		
Honeycomb Sandwich	geeignet	350 m/min	N
GFK	geeignet	190 m/min	N
GFK, CFK	geeignet	190 m/min	N
Graphit	geeignet	340 m/min	N
nass minimal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------

