Garant

VHM-Vollradiusfräser, Diamant, Ø f8 DC / DS: 1/6mm

Bestelldaten

Bestellnummer	209776 1/6
GTIN	4045197544070
Artikelklasse	10Y

Beschreibung

Ausführung:
Mit **kristalliner Diamantbeschichtung sp**^{3} der neuesten Generation, für die prozesssichere Bearbeitung von **Faserverbundstoffen, GFK, CFK und Graphit.** Doppelt hinterschliffener Seitenfreiwinkel.
Toleranz: Radiuskontur = **±0,01 mm.**

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Besäumen in Graphit	0,011 mm
Freistellungs-Ø D_1	0,95 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	3 mm
Vorschub f_z für Kopierfräsen in Graphit	0,011 mm
Zähnezahl Z	2
Schneiden-Ø D_C	1 mm
Schaft-Ø D_s	6 mm
Gesamtlänge L	54 mm
Schneidenlänge L_c	2 mm
Korrektur-Faktor für v_c	1,25
Spiralwinkel	30 Grad
Radius R	0,5 mm
Beschichtung	Diamant

Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Toleranz Nenn-Ø	f8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,2×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Farbring	schwarz
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
PVDF GF20	geeignet	200 m/min	N
POM GF25	geeignet	190 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	170 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	150 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	180 m/min	N
PEEK CF30	geeignet	160 m/min	N
Hybride	geeignet		
Honeycomb Sandwich	geeignet	350 m/min	N
GFK	geeignet	190 m/min	N
GFK, CFK	geeignet	190 m/min	N
Graphit	geeignet	340 m/min	N
nass minimal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB