

**Garant****VHM-Vollradiusfräser, Diamant, Ø f8 DC / DS: 5mm****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 209781 5      |
| GTIN          | 4045197544377 |
| Artikelklasse | 11Y           |

**Beschreibung****Ausführung:**

Mit **kristalliner Diamantbeschichtung sp<sup>3</sup>** der neuesten Generation, für die prozessichere Bearbeitung von **Faserverbundstoffen, GFK, CFK und Graphit**. Doppelt hinterschleiffener Seitenfreiwinkel.

Toleranz: Radiuskontur = **±0,01 mm**.

**Technische Beschreibung**

|  |         |
|--|---------|
| Vorschub $f_z$ für Kopierfräsen in Graphit | 0,05 mm |
| Freistellungs-Ø $D_1$                      | 4,9 mm  |
| Schneiden-Ø $D_c$                          | 5 mm    |
| Auskräglänge $L_1$ inkl. Freistellung      | 40 mm   |
| Zähnezahl $Z$                              | 2       |
| Vorschub $f_z$ für Besäumen in Graphit     | 0,05 mm |
| Schaft-Ø $D_s$                             | 5 mm    |
| Gesamtlänge $L$                            | 75 mm   |
| Schneidenlänge $L_c$                       | 9 mm    |
| Spiralwinkel                               | 30 Grad |
| Radius $R$                                 | 2,5 mm  |
| Beschichtung                               | Diamant |
| Schneidstoff                               | VHM     |

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Norm                                    | Werksnorm                       |
| Toleranz Nenn-Ø                         | f8                              |
| Zustellrichtung                         | horizontal, schräg und vertikal |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation | 0,2×D bei Besäumen              |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation | 0,05×D bei Kopierfräsen         |
| Schaft                                  | DIN 6535 HA mit h6              |
| Innenkühlung                            | nein                            |
| Farbring                                | schwarz                         |
| Produktart                              | Vollradius- und Kugelfräser     |

## Anwenderdaten

|                    | Eignung  | $V_c$     | ISO-Code |
|--------------------|----------|-----------|----------|
| PVDF GF20          | geeignet | 200 m/min | N        |
| POM GF25           | geeignet | 190 m/min | N        |
| PA 66 GF30         | geeignet | 170 m/min | N        |
| PEEK GF30          | geeignet | 150 m/min | N        |
| PTFE CF25          | geeignet | 180 m/min | N        |
| PEEK CF30          | geeignet | 160 m/min | N        |
| Hybride            | geeignet |           |          |
| Honeycomb Sandwich | geeignet | 350 m/min | N        |
| GFK                | geeignet | 190 m/min | N        |
| GFK, CFK           | geeignet | 190 m/min | N        |
| Graphit            | geeignet | 340 m/min | N        |
| nass minimal       | geeignet |           |          |
| trocken            | geeignet |           |          |
| Luft               | geeignet |           |          |