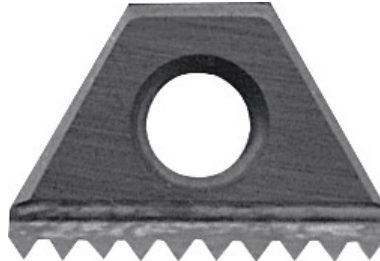


Garant**Gewinde-Fräswendeplatte für Innen- und Außengewinde 55°, HB7720, Gänge pro Zoll: 19****Bestelldaten**

Bestellnummer	218020 19
GTIN	4045197412324
Artikelklasse	21D

Beschreibung**Ausführung:**

Stabile Wendeplatte. **2fach einsetzbar.**

- **Breiter Einsatzbereich durch universelle Spanbrechergeometrie.**
- **Hohe Wiederholgenauigkeit.**

Verwendung:

Für Innen- und Außengewinde 55° nach Norm B.S84: 1956, DIN 259, ISO 228/1:1982.

Toleranzklasse Medium Class A.

Technische Beschreibung

Innen-/Außenanwendung	Außen
Innen-/Außenanwendung	Innen
Gänge pro Zoll	19
Gewindesteigung	1,336 mm
Anzahl Schneiden Z	7
Sorte	HB7720
Schneidstoff	HM

Gewindeart	BSW
Gewindeart	G-LH
Gewindeart	BSP-LH
Gewindeart	BSW-LH
Gewindeart	G
Gewindeart	BSP
Flankenwinkel	55 Grad
Plattengröße	11 mm
Vorschub f_z in Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Vorschub f_z in INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Schneidrichtung	rechts und links
Produktart	Schneideinsatz zum Fräsen

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	140 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	120 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	geeignet	80 m/min	N
Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$	geeignet	120 m/min	P
Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	geeignet	110 m/min	P
Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	100 m/min	P
Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geeignet	80 m/min	P
Stahl $< 1400 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	80 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	70 m/min	M
GG(G)	bedingt geeignet	70 m/min	K
CuZn	geeignet	120 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		

