

**Garant**
**VHM-Vollradiusfräser, Diamant, Ø f8 DC / DS: 4mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	209776 4
GTIN	4045197544216
Artikelklasse	11Y

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Mit **kristalliner Diamantbeschichtung sp<sup>3</sup>** der neuesten Generation, für die prozessichere Bearbeitung von **Faserverbundstoffen, GFK, CFK und Graphit**. Doppelt hinterschleiffener Seitenfreiwinkel.

Toleranz: Radiuskontur = **±0,01 mm**.

**Technische Beschreibung**

Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	4 mm
Auskraglänge L <sub>1</sub> inkl. Freistellung	12 mm
Zähnezahl Z	2
Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	3,9 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Kopierfräsen in Graphit	0,023 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Graphit	0,023 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	4 mm
Gesamtlänge L	54 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	8 mm
Spiralwinkel	30 Grad
Radius R	2 mm
Beschichtung	Diamant
Schneidstoff	VHM

Norm	Werksnorm
Toleranz Nenn-Ø	f8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,2×D bei Besäumen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Farbring	schwarz
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
PVDF GF20	geeignet	200 m/min	N
POM GF25	geeignet	190 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	170 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	150 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	180 m/min	N
PEEK CF30	geeignet	160 m/min	N
Hybride	geeignet		
Honeycomb Sandwich	geeignet	350 m/min	N
GFK	geeignet	190 m/min	N
GFK, CFK	geeignet	190 m/min	N
Graphit	geeignet	340 m/min	N
nass minimal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		