Garant

VHM-Vollradiusfräser, Diamant, Ø f8 DC / DS: 1,5mm

Bestelldaten

Bestellnummer	209776 1,5
GTIN	4045197544100
Artikelklasse	10Y

Beschreibung

Ausführung:
Mit **kristalliner Diamantbeschichtung sp**^{3} der neuesten Generation, für die prozesssichere Bearbeitung von **Faserverbundstoffen, GFK, CFK und Graphit.** Doppelt hinterschliffener Seitenfreiwinkel.
Toleranz: Radiuskontur = **±0,01 mm.**

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Besäumen in Graphit	0,011 mm
Freistellungs-Ø D_1	1,35 mm
Zähnezahl Z	2
Vorschub f_z für Kopierfräsen in Graphit	0,011 mm
Schneiden-Ø D_C	1,5 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	5 mm
Schaft-Ø D_s	3 mm
Gesamtlänge L	50 mm
Schneidenlänge L_c	3 mm
Spiralwinkel	30 Grad
Radius R	0,75 mm
Beschichtung	Diamant
Schneidstoff	VHM

Norm	Werksnorm
Toleranz Nenn-Ø	f8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,2×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Farbring	schwarz
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
PVDF GF20	geeignet	200 m/min	N
POM GF25	geeignet	190 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	170 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	150 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	180 m/min	N
PEEK CF30	geeignet	160 m/min	N
Hybride	geeignet		
Honeycomb Sandwich	geeignet	350 m/min	N
GFK	geeignet	190 m/min	N
GFK, CFK	geeignet	190 m/min	N
Graphit	geeignet	340 m/min	N
nass minimal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		