

Garant
Fräsplatte für Innengewinde 60°, HB7735, Steigung: 1,75mm

Bestelldaten

Bestellnummer	218056 1,75
GTIN	4045197645654
Artikelklasse	21D

Beschreibung
Ausführung:

Stabile Fräsplatten für **hohe Vorschübe** und **hohe Produktivität**.

Einschneidig

Verwendung:

Für metrische Innengewinde 60° nach DIN / ISO R 262 (DIN 13) Toleranzklasse 6H.

Hinweis:

Bei Montage immer auf einheitliche Seite der Gewindefräsplatten achten, da sonst Gewindeverzerrungen entstehen! (Seitenausführung mit bzw. ohne Markierung).

Vorschub $f_z = \text{HB 7720 in Stahl} < 750 \text{ N/mm}^2 = 0,25 \text{ mm / Zahn}$.

Vorschub $f_z = \text{HB 7735 in INOX} > 900 \text{ N/mm}^2 = 0,15 \text{ mm / Zahn}$.

Technische Beschreibung

Innen-/Außenanwendung	Innen
Vollprofil	ja
Beschichtung	TiAlN
Gewindesteigung	1,75 mm

passend für Gewinde	M12
Anzahl Schneiden Z	11
Sorte	HB7735
Schneidstoff	HM
Gewindeart	MF
Gewindeart	MF-LH
Gewindeart	M-LH
Gewindeart	M
Flankenwinkel	60 Grad
Plattengröße	19 mm
Schneidrichtung	rechts und links
Produktart	Schneideinsatz zum Fräsen

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	bedingt geeignet	110 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	100 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	60 m/min	P
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	25 m/min	H
Stahl < 60 HRC	bedingt geeignet	20 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	70 m/min	M
GG(G)	geeignet	70 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	120 m/min	N
Öl	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		

trocken	bedingt geeignet
Luft	bedingt geeignet