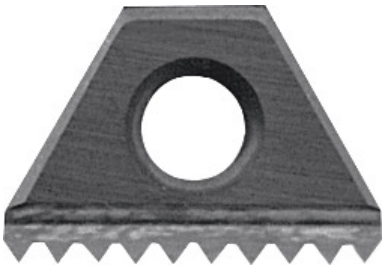
Garant

Gewinde-Fräswendeplatte für Innen- und Außengewinde 55°, HB7720, Gänge pro Zoll: 11



Bestelldaten

Bestellnummer	218024 11
GTIN	4045197412386
Artikelklasse	21D

Beschreibung

Ausführung:
Stabile Wendeplatte. **2fach einsetzbar.**
· **Breiter Einsatzbereich durch universelle Spanbrechergeometrie.**
· **Hohe Wiederholgenauigkeit.**
Verwendung:
Für Innen- und Außengewinde 55° nach Norm B.S84: 1956, DIN 259, ISO 228/1:1982.
Toleranzklasse Medium Class A.

Technische Beschreibung

Innen-/Außenanwendung	Außen
Innen-/Außenanwendung	Innen
Gänge pro Zoll	11
Gewindesteigung	2,309 mm
Anzahl Schneiden Z	10
Sorte	HB7720
Schneidstoff	HM

Gewindeart	BSW
Gewindeart	BSP-LH
Gewindeart	BSP
Gewindeart	BSW-LH
Gewindeart	G-LH
Gewindeart	G
Flankenwinkel	55 Grad
Plattengröße	27 mm
Vorschub f_z in Stahl < 1100 N/mm^2	0,1 mm
Vorschub f_z in INOX < 900 N/mm^2	0,05 mm
Schneidrichtung	rechts und links
Produktart	Schneideinsatz zum Fräsen

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	140 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	120 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	80 m/min	N
Stahl < 500 N/mm^2	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm^2	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 900 N/mm^2	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm^2	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm^2	bedingt geeignet	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm^2	bedingt geeignet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm^2	bedingt geeignet	70 m/min	M
GG(G)	bedingt geeignet	70 m/min	K
CuZn	geeignet	120 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		