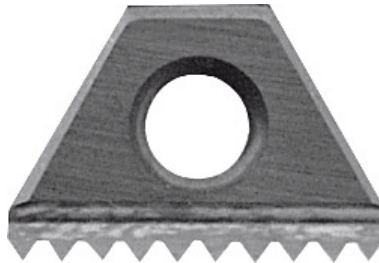


**Garant****Gewinde-Fräswendeplatte für Innengewinde 60°, HB7720, Steigung: 2mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	218005 2
GTIN	4045197411952
Artikelklasse	21D

**Beschreibung****Ausführung:**

Stabile Wendeplatte. **2fach einsetzbar.**

- **Breiter Einsatzbereich durch universelle Spanbrechergeometrie.**
- **Hohe Wiederholgenauigkeit.**

**Verwendung:**

**Für metrische Innengewinde** nach DIN / ISO (DIN 13) Toleranzklasse 6H. **Für metrische Innen-Regelgewinde** nach DIN / ISO (DIN 13) **M14, M16.**

**Technische Beschreibung**

Innen-/Außenanwendung	Innen
Vollprofil	ja
Gewindesteigung	2 mm
passend für Gewinde	M14; M16
Anzahl Schneiden Z	5
Sorte	HB7720
Schneidstoff	HM
Gewindeart	MF-LH

Gewindeart	M
Gewindeart	M-LH
Gewindeart	MF
Flankenwinkel	60 Grad
Plattengröße	11 mm
Vorschub $f_z$ in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Vorschub $f_z$ in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Schneidrichtung	rechts und links
Produktart	Schneideinsatz zum Fräsen

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	140 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	120 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	80 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	70 m/min	M
GG(G)	bedingt geeignet	70 m/min	K
CuZn	geeignet	120 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		