

**Garant**
**VHM-Vollradiusfräser, Diamant, Ø f8 DC / DS: 2/6mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	209781 2/6
GTIN	4045197544322
Artikelklasse	11Y

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Mit **kristalliner Diamantbeschichtung sp<sup>3</sup>** der neuesten Generation, für die prozessichere Bearbeitung von **Faserverbundstoffen, GFK, CFK und Graphit**. Doppelt hinterschleifener Seitenfreiwinkel.

Toleranz: Radiuskontur = **±0,01 mm**.

**Technische Beschreibung**

Auskräglänge L <sub>1</sub> inkl. Freistellung	28 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Graphit	0,022 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Kopierfräsen in Graphit	0,022 mm
Zähnezahl Z	2
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	2 mm
Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	1,92 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Gesamtlänge L	80 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	4 mm
Korrektur-Faktor für v <sub>c</sub>	1,25
Spiralwinkel	30 Grad
Radius R	1 mm
Beschichtung	Diamant

Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Toleranz Nenn-Ø	f8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,2×D bei Besäumen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Farbring	schwarz
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
PVDF GF20	geeignet	200 m/min	N
POM GF25	geeignet	190 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	170 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	150 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	180 m/min	N
PEEK CF30	geeignet	160 m/min	N
Hybride	geeignet		
Honeycomb Sandwich	geeignet	350 m/min	N
GFK	geeignet	190 m/min	N
GFK, CFK	geeignet	190 m/min	N
Graphit	geeignet	340 m/min	N
nass minimal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB