

**Garant****Gewinde-Fräswendeplatte für Innengewinde 60°, HB7720, Steigung: 1,25mm**

## Bestelldaten

Bestellnummer	218007 1,25
GTIN	4045197411990
Artikelklasse	21D

## Beschreibung

### Ausführung:

Stabile Wendeplatte. **2fach einsetzbar.**

- **Breiter Einsatzbereich durch universelle Spanbrechergeometrie.**
- **Hohe Wiederholgenauigkeit.**

### Verwendung:

**Für metrische Innengewinde** nach DIN / ISO (DIN 13) Toleranzklasse 6H.

## Technische Beschreibung

Innen-/Außenanwendung	Innen
Vollprofil	ja
Gewindesteigung	1,25 mm
Anzahl Schneiden Z	12
Sorte	HB7720
Schneidstoff	HM
Gewindeart	MF
Gewindeart	MF-LH
Gewindeart	M

Gewindeart	M-LH
Flankenwinkel	60 Grad
Plattengröße	16 mm
Vorschub $f_z$ in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Vorschub $f_z$ in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Schneidrichtung	rechts und links
Produktart	Schneideinsatz zum Fräsen

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	140 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	120 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	80 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	70 m/min	M
GG(G)	bedingt geeignet	70 m/min	K
CuZn	geeignet	120 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		