


**VHM-Fräser, unbeschichtet, Ø e8 DC: 10mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	202238 10
GTIN	4067263238232
Artikelklasse	12X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Mit **exzentrischem Hinterschliff** und zusätzlichem **Feinschliff** in den Spankammern für **hervorragende Spanabfuhr** in langspanenden Alu-Werkstoffen.

**Verwendung:**

Zum Schruppen und Schlichten.

**Technische Beschreibung**

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Gesamtlänge L	85 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,04 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Alu kurzspanend	0,05 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Toleranz Nenn-Ø	e8
Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	30 mm
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Zähnezahl Z	3
Eckenfasenwinkel	90 Grad

Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu	geeignet	170 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	105 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	160 m/min	N
PE-HD	geeignet	110 m/min	N
PA 66	geeignet	130 m/min	N
PEEK	geeignet	110 m/min	N
PF 31	geeignet	90 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	160 m/min	N
Cu	geeignet	120 m/min	N
CuZn	geeignet	150 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB