

## Garant

**GARANT Softcut® HSI enge Teilung, mit Bohrung, Ø D / Anzahl Schneiden Z:**  
**100/10mm**



### Bestelldaten

Bestellnummer	214857 100/10
GTIN	4045197553485
Artikelklasse	210

### Beschreibung

#### Ausführung:

Hohe Laufruhe durch individuelle Werkzeuggeometrie. Äußerst stabile Plattenausführung für optimale Vorschübe. Wendepplattenfixierung über Spezialschraube mit hoher Abscherunempfindlichkeit.

#### Verwendung:

Für ausgezeichnete Oberflächengüten. Gratfreies Fräsen.

#### Hinweis:

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 3,0** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 15IP** verwenden.

Bei  $a_e > 0,5 \times D$   $a_{p \max}$  auf 6 mm reduzieren.

**Für exakte 90°-Ecken bitte  $a_p = 8$  mm wählen.**

Um alle **4 Schneiden** einsetzen zu können, muss die Wendepplatte **immer in der angegebenen Richtung (gegen Uhrzeigerrichtung) gedreht werden.**

### Technische Beschreibung

passende Wendeschneidplatte	SO.. 1205..
-----------------------------	-------------

Schneiden-Ø $D_c$	100 mm
Gesamtlänge $L_{ges}$	50 mm
Aufnahmebohrungs-Ø	32 mm
Wendeplattenschrauben-Set	219833 (15IP; 3,0 Nm)
maximale Schnitttiefe $a_{p\ max}$	10 mm
Anzahl Schneiden Z	10
Serie	Softcut®
Schaftausführung	mit Bohrung
Einstellwinkel $\kappa$	90 Grad
Fräsverwendung	Eckfräsen
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	ja
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser

## Zubehör

Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 3,0 N·m	211750 3,0
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 5IP	674252 5IP
Wendeplattenschrauben-Set 10-teilig	219833