



## Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150604, für Schlichtbearbeitung, Sorte: CCX



### Bestelldaten

Bestellnummer	250696 CCX
GTIN	4960664900879
Artikelklasse	25E

### Beschreibung

DNMG 150604 CCX Sorte: CCX

Spanbrecher: PP

Schnitttiefe  $a_p$ : 0,2 - 1,5 mm

Vorschub  $f$ : 0,05 - 0,35 mm/U

Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 210 - 450 m/min

### Technische Beschreibung

Spanbrecher	PP
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Hauptanwendung	P
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150608
Eckenradius	0,8 mm
Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnitttiefe $a_p$	0,2 - 1,5 mm

Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	210 - 450 m/min
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Beschichtung	beschichtet
Schneidstoff	Cermet
Vorschub $f$	0,05 - 0,35 mm/U
Sorte	CCX
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen