



## Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150608, für Schlichtbearbeitung, Sorte: CCX



### Bestelldaten

Bestellnummer	250697 CCX
GTIN	4960664900886
Artikelklasse	25E

### Beschreibung

DNMG 150608 CCX Sorte: CCX

Spanbrecher: PP

Schnitttiefe  $a_p$ : 0,2 - 1,5 mm

Vorschub  $f$ : 0,05 - 0,35 mm/U

Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 210 - 450 m/min

### Technische Beschreibung

Beschichtung	beschichtet
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Eckenradius	0,8 mm
Sorte	CCX
Hauptanwendung	P
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Vorschub $f$	0,05 - 0,35 mm/U

Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	210 - 450 m/min
Schneidstoff	Cermet
Schnittbedingung	kontinuierlich
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150608
Schnitttiefe $a_p$	0,2 - 1,5 mm
Spanbrecher	PP
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen