



Dreh-Wendeschneidplatte WNMG 080408, für Schlichtbearbeitung, Sorte: CCX



Bestelldaten

Bestellnummer	252014 CCX
GTIN	4960664901159
Artikelklasse	25E

Beschreibung

WNMG 080408 CCX Sorte: CCX

Spanbrecher: PP

Schnitttiefe a_p : 0,2 - 1,5 mm

Vorschub f : 0,05 - 0,35 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 210 - 450 m/min

Technische Beschreibung

Spanbrecher	PP
Schneidstoff	Cermet
Eckenradius	0,8 mm
Schnitttiefe a_p	0,2 - 1,5 mm
Schnittbedingung	kontinuierlich
ISO-Code Wendeschneidplatte	WNMG 080408
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	210 - 450 m/min

Beschichtung	beschichtet
Schicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Hauptanwendung	P
Vorschub f	0,05 - 0,35 mm/U
Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Sorte	CCX
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen