



Dreh-Wendeschneidplatte WNMG 080404, für Schlichtbearbeitung, Sorte: CCX



Bestelldaten

Bestellnummer	252012 CCX
GTIN	4960664901142
Artikelklasse	25E

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	210 - 450 m/min
Spanbrecher	PP
Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Beschichtung	beschichtet
Hauptanwendung	P
Schnittbedingung	kontinuierlich
ISO-Code Wendeschneidplatte	WNMG 080404
Vorschub f	0,05 - 0,35 mm/U
Sorte	CCX
Eckenradius	0,4 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten

Schneidstoff	Cermet
Schnitttiefe a_p	0,2 - 1,5 mm
Produktart	Wendeschnidplatte zum Drehen