

**Dreh-Wendeschneidplatte CC.T 09T302, für Schlichtbearbeitung, Sorte: CCX****Bestelldaten**

Bestellnummer	260096 CCX
GTIN	4960664911219
Artikelklasse	25E

Beschreibung

CC.T 09T302 CCX Sorte: CCX

Spanbrecher: PP

Toleranz: M

Schnitttiefe a_p : 0,1 - 0,8 mm

Vorschub f : 0,05 - 0,3 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 120 - 310 m/min

Technische Beschreibung

Vorschub f	0,05 - 0,3 mm/U
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCMT 09T302
Beschichtung	beschichtet
Sorte	CCX
Eckenradius	0,2 mm
Schnitttiefe a_p	0,1 - 0,8 mm
Schnittbedingung	kontinuierlich

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Hauptanwendung	P
Toleranz	M
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	120 - 310 m/min
Schneidstoff	Cermet
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Spanbrecher	PP
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen