



Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150608, für mittlere Bearbeitung, Sorte: CA315



Bestelldaten

Bestellnummer	250797 CA315
GTIN	4960664799053
Artikelklasse	25E

Technische Beschreibung

Schneidstoff	HM
Hauptanwendung	K
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150608
Eckenradius	0,8 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	150 - 350 m/min
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	KG
Beschichtung	beschichtet
Sorte	CA315

Vorschub f	0,17 - 0,5 mm/U
Schnitttiefe a_p	0,5 - 3,6 mm
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen