



Dreh-Wendeschneidplatte TNMG 160408, für mittlere Bearbeitung, Sorte: CA315



Bestelldaten

Bestellnummer	251583 CA315
GTIN	4960664799732
Artikelklasse	25E

Technische Beschreibung

ISO-Code Wendeschneidplatte	TNMG 160408
Schneidstoff	HM
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Sorte	CA315
Vorschub f	0,15 - 0,5 mm/U
Hauptanwendung	K
Schnitttiefe a_p	0,5 - 3,6 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	150 - 350 m/min
Beschichtung	beschichtet
Eckenradius	0,8 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	6

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Spanbrecher	KG
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen