



Dreh-Wendeschneidplatte WNMG 080412, für mittlere Bearbeitung, Sorte: CA315



Bestelldaten

Bestellnummer	252116 CA315
GTIN	4960664800193
Artikelklasse	25E

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	150 - 350 m/min
Spanbrecher	KG
Toleranz	M
Eckenradius	1,2 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
ISO-Code Wendeschneidplatte	WNMG 080412
Schneidstoff	HM
Vorschub f	0,15 - 0,5 mm/U
Hauptanwendung	K
Schnittbedingung	leicht unterbrochen

Schnitttiefe a_p	0,5 - 4 mm
Sorte	CA315
Beschichtung	beschichtet
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen