



Dreh-Wendeschneidplatte CC.T 09T304, für Schlichtbearbeitung, Sorte: PR1725



Bestelldaten

Bestellnummer	260097 PR1725
GTIN	4960664923380
Artikelklasse	25E

Beschreibung

CC.T 09T304 PR1725 Sorte: PR1725

Spanbrecher: MFP-SKS

Toleranz: G

Schnitttiefe a_p : 0,2 - 1,5 mm

Vorschub f : 0,03 - 0,2 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 60 - 200 m/min

Technische Beschreibung

Toleranz	G
Sorte	PR1725
Schnittgeschwindigkeit v_c Nebenanwendung	50 - 150 m/min
Beschichtung	beschichtet
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Spanbrecher	MFP-SKS

Nebenanwendung	P
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCMT 09T304
Hauptanwendung	M
Vorschub f	0,03 - 0,2 mm/U
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Eckenradius	0,4 mm
Schnitttiefe a_p	0,2 - 1,5 mm
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	60 - 200 m/min
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen