



Dreh-Wendeschneidplatte CCMT 09T308, für Schlichtbearbeitung, Wiper, Sorte: PR1725



Bestelldaten

Bestellnummer	260100 PR1725
GTIN	4960664890729
Artikelklasse	25E

Beschreibung

CCMT 09T308 Wiper PR1725 Sorte: PR1725

Spanbrecher: WP

Toleranz: M

Schnitttiefe a_p : 0,2 - 1,5 mm

Vorschub f : 0,03 - 0,2 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 60 - 200 m/min

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	60 - 200 m/min
Schneidstoff	HM
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Beschichtung	beschichtet
Hauptanwendung	M
Schnittbedingung	leicht unterbrochen

Spanbrecher	WP
Vorschub f	0,03 - 0,2 mm/U
Sorte	PR1725
Schnittgeschwindigkeit v_c Nebenanwendung	50 - 150 m/min
Nebenanwendung	P
Schnitttiefe a_p	0,2 - 1,5 mm
Eckenradius	0,8 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCMT 09T308
Toleranz	M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen