



Dreh-Wendeschneidplatte CCGT 09T301, für Schlichtbearbeitung, Sorte: PR1725



Bestelldaten

Bestellnummer	260095 PR1725
GTIN	4960664923366
Artikelklasse	25E

Beschreibung

CCGT 09T301 PR1725 Sorte: PR1725

Spanbrecher: MFP-SKS

Toleranz: G

Schnitttiefe a_p : 0,2 - 1,5 mm

Vorschub f : 0,03 - 0,2 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 60 - 200 m/min

Technische Beschreibung

Toleranz	G
Schnittgeschwindigkeit v_c Nebenanwendung	50 - 150 m/min
Hauptanwendung	M
Spanbrecher	MFP-SKS
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Sorte	PR1725

Nebenanwendung	P
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	60 - 200 m/min
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCGT 09T301
Vorschub f	0,03 - 0,2 mm/U
Schneidstoff	HM
Eckenradius	0,1 mm
Schnitttiefe a_p	0,2 - 1,5 mm
Beschichtung	beschichtet
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen