



Dreh-Wendeschneidplatte CCMT 09T304, für Schlichtbearbeitung, Wiper, Sorte: PR1725



Bestelldaten

Bestellnummer	260099 PR1725
GTIN	4960664890712
Artikelklasse	25E

Beschreibung

CCMT 09T304 Wiper PR1725 Sorte: PR1725

Spanbrecher: WP

Toleranz: M

Schnitttiefe a_p : 0,2 - 1,5 mm

Vorschub f : 0,03 - 0,2 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 60 - 200 m/min

Technische Beschreibung

Spanbrecher	WP
Hauptanwendung	M
Schnitttiefe a_p	0,2 - 1,5 mm
Beschichtung	beschichtet
Schneidstoff	HM
Schnittgeschwindigkeit v_c Nebenanwendung	50 - 150 m/min

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Vorschub f	0,03 - 0,2 mm/U
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCMT 09T304
Eckenradius	0,4 mm
Toleranz	M
Nebenanwendung	P
Sorte	PR1725
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	60 - 200 m/min
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen