



Dreh-Wendeschneidplatte CC.T 060202, für Schlichtbearbeitung, Sorte: PR1725



Bestelldaten

Bestellnummer	260091 PR1725
GTIN	4960664923342
Artikelklasse	25E

Beschreibung

CC.T 060202 PR1725 Sorte: PR1725

Spanbrecher: MFP-SKS

Toleranz: G

Schnitttiefe a_p : 0,2 - 1,5 mm

Vorschub f : 0,03 - 0,2 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 60 - 200 m/min

Technische Beschreibung

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schnittgeschwindigkeit v_c Nebenanwendung	50 - 150 m/min
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	60 - 200 m/min
Vorschub f	0,03 - 0,2 mm/U
Hauptanwendung	M
Eckenradius	0,2 mm

Schneidstoff	HM
Schnitttiefe a_p	0,2 - 1,5 mm
Spanbrecher	MFP-SKS
Beschichtung	beschichtet
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCMT 060202
Sorte	PR1725
Toleranz	G
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Nebenanwendung	P
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen