



Dreh-Wendeschneidplatte CC.T 09T302, für Schlichtbearbeitung, Sorte: PR1725



Bestelldaten

Bestellnummer	260096 PR1725
GTIN	4960664923373
Artikelklasse	25E

Beschreibung

CC.T 09T302 PR1725 Sorte: PR1725

Spanbrecher: MFP-SKS

Toleranz: G

Schnitttiefe a_p : 0,2 - 1,5 mm

Vorschub f : 0,03 - 0,2 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 60 - 200 m/min

Technische Beschreibung

Vorschub f	0,03 - 0,2 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Nebenanwendung	50 - 150 m/min
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Nebenanwendung	P
Schneidstoff	HM
Beschichtung	beschichtet

Schnitttiefe a_p	0,2 - 1,5 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Sorte	PR1725
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Eckenradius	0,2 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	60 - 200 m/min
Hauptanwendung	M
Toleranz	G
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCMT 09T302
Spanbrecher	MFP-SKS
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen