

**Dreh-Wendeschneidplatte DCGT 070201, für Schlichtbearbeitung, Sorte: PR1725****Bestelldaten**

Bestellnummer	260380 PR1725
GTIN	4960664923403
Artikelklasse	25E

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Nebenanwendung	50 - 150 m/min
ISO-Code Wendeschneidplatte	DCMT 070204
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Hauptanwendung	M
Spanbrecher	MFP-SKS
Eckenradius	0,4 mm
Vorschub f	0,03 - 0,2 mm/U
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	60 - 200 m/min
Schnitttiefe a_p	0,2 - 1,5 mm

Toleranz	G
Sorte	PR1725
Schneidstoff	HM
Nebenanwendung	P
Beschichtung	beschichtet
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen