

**Dreh-Wendeschneidplatte DC.T 11T302, für Schlichtbearbeitung, Sorte: PR1725****Bestelldaten**

Bestellnummer	260385 PR1725
GTIN	4960664923441
Artikelklasse	25E

**Technische Beschreibung**

Schnitttiefe $a_p$	0,2 - 1,5 mm
Sorte	PR1725
Vorschub $f$	0,03 - 0,2 mm/U
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Hauptanwendung	M
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	60 - 200 m/min
Spanbrecher	MFP-SKS
Beschichtung	beschichtet
Toleranz	G
Eckenradius	0,2 mm

Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Nebenanwendung	50 - 150 m/min
Nebenanwendung	P
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	DCGT 11T302
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen