



Dreh-Wendeschneidplatte DC.T 11T304, für Schlichtbearbeitung, Sorte: PR1725



Bestelldaten

Bestellnummer	260386 PR1725
GTIN	4960664923458
Artikelklasse	25E

Beschreibung

DC.T 11T304 PR1725 Sorte: PR1725

Spanbrecher: MFP-SKS

Toleranz: G

Schnitttiefe a_p : 0,2 - 1,5 mm

Vorschub f : 0,03 - 0,2 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 60 - 200 m/min

Technische Beschreibung

Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	60 - 200 m/min
Vorschub f	0,03 - 0,2 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Nebenanwendung	50 - 150 m/min
Sorte	PR1725

Schneidstoff	HM
Schnitttiefe a_p	0,2 - 1,5 mm
Hauptanwendung	M
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
ISO-Code Wendeschneidplatte	DCMT 070204
Toleranz	G
Eckenradius	0,4 mm
Nebenanwendung	P
Beschichtung	beschichtet
Spanbrecher	MFP-SKS
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen