



Dreh-Wendeschneidplatte DCMT 11T302, für mittlere Bearbeitung, Sorte: CA025P



Bestelldaten

Bestellnummer	260488 CA025P
GTIN	4960664878628
Artikelklasse	25E

Beschreibung

DCMT 11T302 CA025P Sorte: CA025P

Spanbrecher: GK

Toleranz: M

Schnitttiefe a_p : 0,5 - 3 mm

Vorschub f : 0,1 - 0,3 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 80 - 330 m/min

Technische Beschreibung

Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Beschichtung	beschichtet
Schnitttiefe a_p	0,5 - 3 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Vorschub f	0,1 - 0,3 mm/U
Sorte	CA025P

Spanbrecher	GK
Schneidstoff	HM
Hauptanwendung	P
ISO-Code Wendeschneidplatte	Wendeplatte DCMT11T302
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Toleranz	M
Eckenradius	0,2 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	80 - 330 m/min
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen