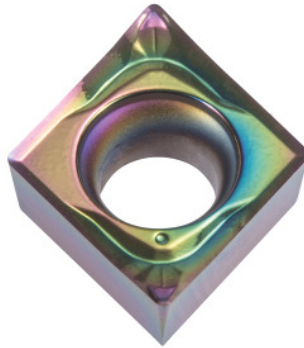




Dreh-Wendeschneidplatte CC.T 09T302, für Schlichtbearbeitung, Sorte: PDL010



Bestelldaten

Bestellnummer	260096 PDL010
GTIN	4960664882465
Artikelklasse	25E

Beschreibung

CC.T 09T302 PDL010 Sorte: PDL010

Spanbrecher: AP

Toleranz: G

Schnitttiefe a_p : 0,1 - 1 mm

Vorschub f : 0,05 - 0,25 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 100 - 400 m/min

Technische Beschreibung

ISO-Code Wendeschneidplatte	CCMT 09T302
Vorschub f	0,05 - 0,25 mm/U
Toleranz	G
Schneidstoff	HM
Eckenradius	0,2 mm
Sorte	PDL010

Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Beschichtung	beschichtet
Spanbrecher	AP
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Hauptanwendung	N
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 400 m/min
Schnitttiefe a_p	0,1 - 1 mm
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen