



Dreh-Wendeschneidplatte TNMG 160408, für mittlere Bearbeitung, Sorte: PDL010



Bestelldaten

Bestellnummer	251583 PDL010
GTIN	4960664848645
Artikelklasse	25E

Beschreibung

TNMG 160408 PDL010 Sorte: PDL010
 Spanbrecher: AH
 Schnitttiefe a_p : 1 - 3,5 mm
 Vorschub f : 0,1 - 0,4 mm/U
 Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 200 - 600 m/min

Technische Beschreibung

Sorte	PDL010
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Beschichtung	beschichtet
Schnitttiefe a_p	1 - 3,5 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	TNMG 160408
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	200 - 600 m/min
Spanbrecher	AH

Eckenradius	0,8 mm
Hauptanwendung	N
Schneidstoff	HM
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen