

Garant

GARANT Softcut® HSI enge Teilung, mit Bohrung, Ø D / Anzahl Schneiden Z: 50/5mm


Bestelldaten

Bestellnummer	214857 50/5
GTIN	4045197553454
Artikelklasse	210

Beschreibung
Ausführung:

Hohe Laufruhe durch individuelle Werkzeuggeometrie. Äußerst stabile Plattenausführung für optimale Vorschübe. Wendepplattenfixierung über Spezialschraube mit hoher Abscherunempfindlichkeit.

Verwendung:

Für ausgezeichnete Oberflächengüten. Gratfreies Fräsen.

Hinweis:

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 3,0** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 15IP** verwenden.

Bei $a_e > 0,5 \times D$ $a_{p\max}$ auf 6 mm reduzieren.

Für exakte 90°-Ecken bitte $a_p = 8$ mm wählen.

Um alle **4 Schneiden** einsetzen zu können, muss die Wendeplatte **immer in der angegebenen Richtung (gegen Uhrzeigerrichtung) gedreht werden.**

Technische Beschreibung

passende Wendeschneidplatte	SO.. 1205..
maximale Schnitttiefe $a_{p\max}$	10 mm

Wendeplattenschrauben-Set	219833 (15IP; 3,0 Nm)
Gesamtlänge L_{ges}	40 mm
Aufnahmebohrungs- \emptyset	22 mm
Schneiden- $\emptyset D_c$	50 mm
Anzahl Schneiden Z	5
Serie	Softcut®
Schaftausführung	mit Bohrung
Einstellwinkel κ	90 Grad
Fräsverwendung	Eckfräsen
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	ja
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser

Zubehör

Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 3,0 N·m	211750 3,0
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 5IP	674252 5IP
Wendeplattenschrauben-Set10-teilig	219833