


HOLEX Pro INOX M VHM-Torusfräser HPC, TiSiN, Ø DC / R1: 10/0,5mm

Bestelldaten

Bestellnummer	206344 10/0,5
GTIN	4067263047353
Artikelklasse	12Y

Beschreibung
Ausführung:

Herausragende Standzeiten in seiner Klasse bei der Bearbeitung von **korrosionsbeständigen Stählen** durch **innovative Beschichtung und Geometrie**. Speziell für **rostfreie Stähle im Hochleistungsbereich**, z.B. Duplex. **Optimale Zerspanungsleistung** durch **hohe Schnittgeschwindigkeiten**. Toleranz: Schneidenradius $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$. Baumaße ähnlich DIN 6527.

Technische Beschreibung

Zähnezahl Z	4
Auskräglänge L_1 inkl. Freistellung	30 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Freistellungs-Ø D_1	9,7 mm
Schneidenradius R_1	0,5 mm
Schneiden-Ø D_c	10 mm
Vorschub f_z für Kopierfräsen in INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,063 mm
Vorschub f_z für Besäumen in INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Schneidenlänge L_c	22 mm
Gesamtlänge L	72 mm
Schaft-Ø D_s	10 mm

Spiralwinkel	38 Grad
Serie	Pro Inox
Beschichtung	TiSiN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	e8
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Schafttoleranz	h6
Produktart	Torusfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	240 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	220 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	150 m/min	P
TOOLOX 33	bedingt geeignet	115 m/min	H
TOOLOX 44	bedingt geeignet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	85 m/min	M
Uni	bedingt geeignet		

nass maximal	geeignet
nass minimal	geeignet
trocken	bedingt geeignet
Luft	bedingt geeignet