

Garant

**GARANT Softcut® HSI enge Teilung, mit Bohrung, Ø D / Anzahl Schneiden Z:
160/14mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	214857 160/14
GTIN	4045197553508
Artikelklasse	210

Beschreibung**Ausführung:**

Hohe Laufruhe durch individuelle Werkzeuggeometrie. Äußerst stabile Plattenausführung für optimale Vorschübe. Wendepattenfixierung über Spezialschraube mit hoher Abscherunempfindlichkeit. Für Aufnahmen nach DIN 2079 mit 4 zusätzlichen Befestigungsbohrungen und ohne Innenkühlung.

Verwendung:

Für ausgezeichnete Oberflächengüten. Gratfreies Fräsen.

Hinweis:

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 3,0** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 15IP** verwenden.

Bei $a_e > 0,5 \times D$ $a_{p \max}$ auf 6 mm reduzieren.

Für exakte 90°-Ecken bitte $a_p = 8$ mm wählen.

Um alle **4 Schneiden** einsetzen zu können, muss die Wendepatte **immer in der angegebenen Richtung (gegen Uhrzeigerrichtung) gedreht werden.**

Technische Beschreibung

maximale Schnitttiefe $a_{p\max}$	10 mm
Aufnahmebohrungs-Ø	40 mm
passende Wendeschneidplatte	SO.. 1205..
Gesamtlänge L_{ges}	63 mm
Wendeplattenschrauben-Set	219833 (15IP; 3,0 Nm)
Schneiden-Ø D_c	160 mm
Anzahl Schneiden Z	14
Serie	Softcut®
Schaftausführung	mit Bohrung
Einstellwinkel κ	90 Grad
Fräsverwendung	Eckfräsen
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	ja
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser

Zubehör

Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 3,0 N·m	211750 3,0
Wendeplattenschrauben-Set 10-teilig	219833
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 5IP	674252 5IP