

GARANT Softcut® HSI enge Teilung, mit Bohrung, Ø D / Anzahl Schneiden Z: 63/6mm



Bestelldaten

Bestellnummer	214857 63/6
GTIN	4045197553461
Artikelklasse	210

Beschreibung

Ausführung:

Hohe Laufruhe durch individuelle Werkzeuggeometrie. Äußerst stabile Plattenausführung für optimale Vorschübe. Wendeplattenfixierung über Spezialschraube mit hoher Abscherunempfindlichkeit.

Verwendung:

Für ausgezeichnete Oberflächengüten. Gratfreies Fräsen.

Hinweis:

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 3,0** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 15IP** verwenden.

Bei $a_e > 0.5 \times D$ $a_{p max}$ auf 6 mm reduzieren.

Für exakte 90°-Ecken bitte $a_0 = 8$ mm wählen.

Um alle 4 Schneiden einsetzen zu können, muss die Wendeplatte immer in der angegebenen Richtung (gegen Uhrzeigerrichtung) gedreht werden.

Technische Beschreibung

Wendeplattenschrauben-Set 219833 (15IP; 3,0 Nm)

maximale Schnitttiefe a _{p max}	10 mm
Aufnahmebohrungs-Ø	22 mm
Gesamtlänge L _{ges}	40 mm
Schneiden-Ø D _c	63 mm
passende Wendeschneidplatte	SO 1205
Anzahl Schneiden Z	6
Serie	Softcut [®]
Schaftausführung	mit Bohrung
Einstellwinkel κ	90 Grad
Fräsverwendung	Eckfräsen
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	ja
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser

Zubehör

Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 3,0 N·m	211750 3,0
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 5IP	674252 5IP
Wendeplattenschrauben-Set10-teilig	219833