

**Garant**
**Hydrodehnspannfutter schlank Master Chuck, Form ADB, BT 40 A = 90,  
Spann-ØD1: 6mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 303438 6      |
| GTIN          | 4067263265245 |
| Artikelklasse | 31A           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

- **Schlanke Bauform (4,5 °-Kontur, 1 zu 1 Schrumpfkontur nach DIN 69882-8).**
- **Mit RFID / Balluff-Chip-Bohrung.**
- **Axiale Längenverstellung, Verstellweg 10 mm.**
- **Verwendung von Reduzierhülsen möglich.**
- **Temperaturbeständig bis 120 °C über 4 Stunden.**
- **Bis zu 10× mehr Spannvorgänge gegenüber eines Standard-Hydrodehnspannfutters möglich.**
- **Sehr geringes Anzugsdrehmoment der Spannschraube – einfaches Handling.**
- **Patentiertes neues Hydrodehn-Spannsystem – Verlässlicher, dauerhafter Premium-Rundlauf.**

**Verwendung:**

Besonders im Werkzeug- und Formenbau.  
Dort, wo eine **reduzierte Störkontur** gefordert ist.  
Zum Bohren, Reiben und Fräsen.  
Zum Spannen von Werkzeugen mit Schaft-Toleranz h6.

**Lieferumfang:**

Inklusive Sechskant-Quergriff-Schlüssel.

**Sonderzubehör:**

Anzugsbolzen (AB) Nr. 308600 – 308802, AB-Spannschlüssel Nr. 308820 – 308835,  
Reduzierhülsen Nr. 302135 – 302187.

**Technische Beschreibung**

|                          |                                   |
|--------------------------|-----------------------------------|
| Auskraglänge A-Maß       | 90 mm                             |
| Verstellweg V            | 10 mm                             |
| Ø D <sub>2</sub>         | 21 mm                             |
| Außen-Ø D                | 27 mm                             |
| Spann-Ø D <sub>1</sub>   | 6 mm                              |
| Aufnahme                 | BT 40 A = 90                      |
| Aufnahme-Norm            | ISO 7388-2                        |
| Aufnahme-Norm            | JIS B6339                         |
| Form                     | ADB                               |
| Innenkühlung             | ja                                |
| Wuchtgüte G bei Drehzahl | G 2,5 bei 25000 min <sup>-1</sup> |
| Rundlaufgenauigkeit      | ≤ 3 µm                            |
| Zerspanungsstrategie     | HPC                               |
| Zerspanungsstrategie     | HSC                               |
| Balluffchip-Bohrung      | ja                                |
| Produktart               | Hydrodehn-Spannfutter             |