

Garant**Hydrodehnspannfutter performance Master Chuck, HSK-A 63 kurz, Spann-
ØD1: 12mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	307630 12
GTIN	4067263265627
Artikelklasse	31A

Beschreibung**Ausführung:**

- **Besonders geeignet für hochdynamische Fräsanwendungen.**
- **Optimierte Außenkontur durch FEM (Finite-Elemente-Methode) – Robustheit durch maximale Steifigkeit, höhere Werkzeugstandzeiten, höheres Zeitspanvolumen, geeignet für alle Zerspanungsstrategien.**
- **Mit RFID / Balluff-Chip-Bohrung.**
- **Axiale Längenverstellung, Verstellweg 10mm.**
- **Verwendung von Reduzierhülsen möglich.**
- **Temperaturbeständig bis zu 170°C über 4 Stunden.**
- **Bis zu 10× mehr Spannvorgänge möglich, gegenüber eines Standard-Hydrodehnspannfutters.**
- **Sehr geringes Anzugsdrehmoment der Spannschraube – einfaches Handling.**
- **Patentiertes neues Hydrodehnspannsystem – verlässlicher, dauerhafter Premium-Rundlauf.**

Verwendung:

Universell für Schrubb- und Schlichtoperationen ausgelegt. Zum Spannen von Werkzeugen mit Schaft-Toleranz h6.

Lieferumfang:

Inklusive Sechskant-Quergriff-Schlüssel.

Sonderzubehör:

Kühlmittelrohr Nr. 309880, Steckschlüssel Nr. 309890; Reduzierhülsen Nr. 302140; 302135 302145 302147 jeweils Gr. 12 und Nr. 302150; 302155; 302160; 302165 jeweils Gr. 20.

Technische Beschreibung

Ø D ₂	32 mm
Spann-Ø D ₁	12 mm
Auskraglänge A-Maß	75 mm
Verstellweg V	10 mm
Außen-Ø D	52,5 mm
Aufnahme	HSK-A 63 kurz
Aufnahme-Norm	ISO 12164-1
Aufnahme-Norm	DIN 69893
Form	A
Wuchtgüte G bei Drehzahl	G 2,5 bei 25000 min ⁻¹
Rundlaufgenauigkeit	≤ 3 µm
Zerspanungsstrategie	HSC
Zerspanungsstrategie	HPC
Balluffchip-Bohrung	ja
Kühlkanalbohrung	nein
Produktart	Hydrodehn-Spannfutter