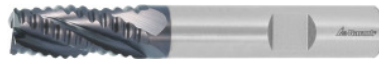


Garant
Schruppfräser HSS-Co8, TiAlN, Ø k12 DC: 9mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 192605 9 |
| GTIN | 4067263290834 |
| Artikelklasse | 11W |

Beschreibung
Ausführung:

Gr. 6M bis 25M - **MID-Fräser**. Baumaße nach **Werknorm**, die **zwischen** DIN 844 **kurz** und DIN 844 **lang** liegen.

Mit hinterschliffenem Kordelprofil. Die breiten Zahnstollen können ohne Profilveränderung nachgeschliffen werden.

Stirnschneidengeometrie zum Tauchen und ungleicher Zahnteilung.

Technische Beschreibung

| | |
|--|---------------------------------|
| Eckenfasenbreite bei 45° | 0,5 mm |
| Schaft-Ø D _s | 10 mm |
| Schneiden-Ø D _c | 9 mm |
| Zähnezahl Z | 4 |
| Schneidenlänge L _c | 19 mm |
| Eckenfasenwinkel | 45 Grad |
| Toleranz Nenn-Ø | k12 |
| Vorschub f _z für Nutenfräsen in Stahl < 750 N/mm ² | 0,09 mm |
| Schaft | DIN 1835 B mit h6 |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Spiralwinkel | 30 Grad |
| Gesamtlänge L | 69 mm |

| | |
|-----------------------|-----------|
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | HSS Co 8 |
| Norm | DIN 844 B |
| Fräsprofil | NR |
| Teilung der Schneiden | ungleich |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Eckfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 120 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 781 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 55 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 55 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 29 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | bedingt geeignet | 25 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 17 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | geeignet | 14 m/min | M |
| GG(G) | bedingt geeignet | 46 m/min | K |
| CuZn | bedingt geeignet | 90 m/min | N |
| Uni | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| trocken | bedingt geeignet | | |