

**Garant**
**Schruppfräser HSS-Co8, TiAlN, Ø k12 DC: 30mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	192605 30
GTIN	4067263291015
Artikelklasse	11W

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Gr. 6M bis 25M - **MID-Fräser**. Baumaße nach **Werknorm**, die **zwischen** DIN 844 **kurz** und DIN 844 **lang** liegen.

**Mit hinterschliffenem Kordelprofil.** Die breiten Zahnstollen können ohne Profilveränderung nachgeschliffen werden.

Stirnschneidengeometrie zum Tauchen und ungleicher Zahnteilung.

**Technische Beschreibung**

Spiralwinkel	30 Grad
Zähnezahl Z	5
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,031 mm
Schaft	DIN 1835 B mit h6
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Gesamtlänge L	121 mm
Schneiden-Ø $D_c$	30 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,5 mm
Schneidenlänge $L_c$	45 mm
Toleranz Nenn-Ø	k12
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Schaft-Ø $D_s$	25 mm

Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS Co 8
Norm	DIN 844 B
Fräsprofil	NR
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Eckfräser

### Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	120 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	781 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	55 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	55 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	29 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	14 m/min	M
GG(G)	bedingt geeignet	46 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	90 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		