

Garant
Schruppfräser HSS-Co8, TiAlN, Ø k12 DC: 16Mmm

Bestelldaten

Bestellnummer	192605 16M
GTIN	4067263290933
Artikelklasse	11W

Beschreibung
Ausführung:

Gr. 6M bis 25M - **MID-Fräser**. Baumaße nach **Werknorm**, die **zwischen** DIN 844 **kurz** und DIN 844 **lang** liegen.

Mit hinterschliffenem Kordelprofil. Die breiten Zahnstollen können ohne Profilveränderung nachgeschliffen werden.

Stirnschneidengeometrie zum Tauchen und ungleicher Zahnteilung.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,5 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Schneidenlänge L_c	45 mm
Schaft	DIN 1835 B mit h6
Spiralwinkel	30 Grad
Schaft-Ø D_s	16 mm
Zähnezahl Z	4
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schneiden-Ø D_c	16 mm
Gesamtlänge L	108 mm
Toleranz Nenn-Ø	k12

Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS Co 8
Norm	DIN 844 B
Fräsprofil	NR
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	120 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	781 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	55 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	55 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	29 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	14 m/min	M
GG(G)	bedingt geeignet	46 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	90 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		