

Garant
Schruppfräser HSS-Co8, TiAlN, Ø k12 DC: 20mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 192610 20 |
| GTIN | 4067263291152 |
| Artikelklasse | 11W |

Beschreibung
Ausführung:

Mit hinterschliffenem Kordelprofil. Die breiten Zahnstollen können ohne Profilveränderung nachgeschliffen werden.

Stirnschneidengeometrie zum Tauchen und ungleicher Zahnteilung.

Technische Beschreibung

| | |
|---|---------------------------------|
| Eckenfasenwinkel | 45 Grad |
| Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,057 mm |
| Spiralwinkel | 30 Grad |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Schaft | DIN 1835 B mit h6 |
| Eckenfasenbreite bei 45° | 0,5 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | k12 |
| Schaft-Ø D_s | 20 mm |
| Schneidenlänge L_c | 75 mm |
| Gesamtlänge L | 141 mm |
| Schneiden-Ø D_c | 20 mm |
| Zähnezahl Z | 4 |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | HSS Co 8 |

| | |
|---|---------------------|
| Norm | DIN 844 B |
| Fräsprofil | NR |
| Teilung der Schneiden | ungleich |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | 0,15×D bei Besäumen |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Eckfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 100 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 60 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 45 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 45 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 13 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 11 m/min | M |
| GG(G) | bedingt geeignet | 36 m/min | K |
| CuZn | bedingt geeignet | 73 m/min | N |
| Uni | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| trocken | bedingt geeignet | | |