

**Garant****GARANT Master TM Bohrzirkulargewindefräser 2,5×D, AlCrN, M: M8****Bestelldaten**

Bestellnummer	139526 M8
GTIN	4067263290650
Artikelklasse	11D

**Beschreibung****Ausführung:**

- **Deutlich reduzierte Vibrationen durch ungleiche Schneidenteilung.**
- **Neue Beschichtung für optimale Verschleißbeständigkeit.**
- **Kühlrillen am Schaft für gezielte Kühlmittelzufuhr.**
- **Korrigiertes Gewindeprofil zur Vermeidung von Profilverzerrungen.**

Die spezielle Stirnschneidengeometrie **mit Ungleichteilung** ermöglicht **prozesssicheres Zirkulargewindefräsen** in einem **universellen Materialspektrum**. Die **seitlichen Kühlrillen** am Schaft, sorgen für **hervorragende Kühlmittelzufuhr** ohne Schwächung des Werkzeugkerns und bieten somit **auch bei instabilen Bedingungen höchste Prozesssicherheit**. Alle Werkzeuge sind linksschneidend und geeignet für **Rechts- und Linksgewinde**.

**Hinweis:**

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit Nr. **139526 + 129100 HB** bestellen.

Form **HE**: mit Nr. **139526 + 129100 HE** bestellen.

**Technische Beschreibung**

Gewindegröße	M8
Programmierradius	3,152 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	2,5 mm
Gewindetiefe	20
Anzahl Spannuten	4
Serie	Master TM

Schneiden-Ø $D_c$	6,4 mm
Schaftlänge $L_s$	36 mm
Schaft-Ø $D_s$	8 mm
Gesamtlänge $L$	62 mm
Gewindesteigung	1,25 mm
Hals-Ø $D_1$	4,7 mm
Auskräglänge $L_1$	21,25 mm
Vorschub $f_z$ in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Innenkühlung	ja
Beschichtung	AlCrN
Gewindeart	M-LH
Gewindeart	M
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	VHM
Gewinde-Norm	DIN 13
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Anzahl Schneiden $Z$	4
Verwendung bei Bohrungsart	bis $2,5 \times D$ bei Durchgangsloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis $2,5 \times D$ bei Grundloch
Schneidrichtung	links
Teilung der Schneiden	ungleich
Schafttoleranz	h6
Farbring	grün
Innen-/Außenanwendung	Innen
Produktart	Bohrgewindefräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	220 m/min	N

Alu (kurzspanend)	geeignet	220 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	180 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	140 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	130 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	P
TOOLOX 33	geeignet	85 m/min	H
TOOLOX 44	geeignet	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	50 m/min	S
GG(G)	geeignet	120 m/min	K
CuZn	geeignet	200 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
Luft	geeignet		

### Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
Schaftschleifen Typ HE	129100 HE