

Garant**GARANT Master TM Bohrzirkulargewindefräser 2,5×D, AlCrN, M: M10****Bestelldaten**

Bestellnummer	139526 M10
GTIN	4067263290667
Artikelklasse	11D

Beschreibung**Ausführung:**

- **Deutlich reduzierte Vibrationen durch ungleiche Schneidenteilung.**
- **Neue Beschichtung für optimale Verschleißbeständigkeit.**
- **Kühlrillen am Schaft für gezielte Kühlmittelzufuhr.**
- **Korrigiertes Gewindeprofil zur Vermeidung von Profilverzerrungen.**

Die spezielle Stirnschneidengeometrie **mit Ungleichteilung** ermöglicht **prozesssicheres Zirkulargewindefräsen** in einem **universellen Materialspektrum**. Die **seitlichen Kühlrillen** am Schaft, sorgen für **hervorragende Kühlmittelzufuhr** ohne Schwächung des Werkzeugkerns und bieten somit **auch bei instabilen Bedingungen höchste Prozesssicherheit**. Alle Werkzeuge sind linksschneidend und geeignet für **Rechts- und Linksgewinde**.

Hinweis:

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit Nr. **139526 + 129100 HB** bestellen.

Form **HE**: mit Nr. **139526 + 129100 HE** bestellen.

Auch verwendbar für Gewindeabmessung MF12×1,5.

Technische Beschreibung

Gewindetiefe	25
Serie	Master TM
Programmierradius	3,996 mm
Schaftlänge L _s	40 mm
Schneidenlänge L _c	3 mm
Anzahl Spannuten	4

Auskraglänge L ₁	26,5 mm
Schneiden-Ø D _c	8,1 mm
Gewindegröße	M10
Schaft-Ø D _s	10 mm
Gewindesteigung	1,5 mm
Gesamtlänge L	76 mm
Hals-Ø D ₁	6,05 mm
Vorschub f _z in Stahl < 750 N/mm ²	0,05 mm
Innenkühlung	ja
Beschichtung	AlCrN
Gewindeart	M-LH
Gewindeart	M
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	VHM
Gewinde-Norm	DIN 13
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Anzahl Schneiden Z	4
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Durchgangsloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	links
Teilung der Schneiden	ungleich
Schafttoleranz	h6
Farbring	grün
Innen-/Außenanwendung	Innen
Produktart	Bohrgewindefräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	220 m/min	N

Alu (kurzspanend)	geeignet	220 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	180 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	140 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	130 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	80 m/min	P
TOOLOX 33	geeignet	85 m/min	H
TOOLOX 44	geeignet	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	50 m/min	S
GG(G)	geeignet	120 m/min	K
CuZn	geeignet	200 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
Luft	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HE	129100 HE
Schaftschleifen Typ HB	129100 HB