

Garant

GARANT Softcut® HSI enge Teilung, mit Bohrung, Ø D / Anzahl Schneiden Z: 80/8mm


Bestelldaten

Bestellnummer	214857 80/8
GTIN	4045197553478
Artikelklasse	210

Beschreibung
Ausführung:

Hohe Laufruhe durch individuelle Werkzeuggeometrie. Äußerst stabile Plattenausführung für optimale Vorschübe. Wendepplattenfixierung über Spezialschraube mit hoher Abscherunempfindlichkeit.

Verwendung:

Für ausgezeichnete Oberflächengüten. Gratfreies Fräsen.

Hinweis:

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 3,0** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 15IP** verwenden.

Bei $a_e > 0,5 \times D$ $a_{p\max}$ auf 6 mm reduzieren.

Für exakte 90°-Ecken bitte $a_p = 8$ mm wählen.

Um alle **4 Schneiden** einsetzen zu können, muss die Wendepplatte **immer in der angegebenen Richtung (gegen Uhrzeigerrichtung) gedreht werden.**

Technische Beschreibung

passende Wendeschneidplatte	SO.. 1205..
-----------------------------	-------------

maximale Schnitttiefe $a_{p\ max}$	10 mm
Schneiden-Ø D_c	80 mm
Gesamtlänge L_{ges}	50 mm
Aufnahmebohrungs-Ø	27 mm
Wendeplattenschrauben-Set	219833 (15IP; 3,0 Nm)
Anzahl Schneiden Z	8
Serie	Softcut®
Schaftausführung	mit Bohrung
Einstellwinkel κ	90 Grad
Fräsverwendung	Eckfräsen
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	ja
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser

Zubehör

Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 3,0 N·m	211750 3,0
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 5IP	674252 5IP
Wendeplattenschrauben-Set 10-teilig	219833