

**Garant****Frässtift GARANT Master Alu – sehr grob (NE / Alu), HM DLC, Typ: AS1020****Bestelldaten**

Bestellnummer	547600 AS1020
GTIN	4067263736417
Artikelklasse	51D

**Beschreibung****Ausführung:**

**GARANT**-Frässtifte werden aus Hochleistungs-Hartmetallsorten mit hoher Zähigkeit und höchster Schneidkantenstabilität ausschließlich auf modernsten CNC-Maschinen hergestellt. Der Schaft besteht aus Stahl, wenn der Kopfdurchmesser größer Schaftdurchmesser ist, ansonsten ebenfalls aus Hartmetall.

**Die neu entwickelte innovative Zahngeometrie** ermöglicht **sehr hohe Zerspanungsleistung** bei gleichzeitig **ruhigem Lauf und guter Führbarkeit**. Keine Spananhaftung und hervorragende Oberflächenergebnisse. Schaft-Ø 6mm. Zur Verwendung im Schrupp- und Schlichteinsatz geeignet. Mit Hochleistungsbeschichtung für höhere Standzeit, weniger Wärmeeintrag und verringerter Spananhaftung.

- **Hoher Materialabtrag.**
- **Ruhiger Lauf.**
- **Hochleistungsbeschichtung für geringe Wärmebelastung, erhöhte Standzeit, verbesserte Spanabfuhr.**
- **Modernstes Substrat-optimiert für Aluminium Werkstoffe.**
- **extreme Standzeiten.**

**Form Zylinder (ZYAS), mit Stirnverzahnung.**

**Verwendung:**

Optimiert für die Bearbeitung vonharten und weichen Aluminiumlegierungen, Kunststoffen, Bronze und NE-Metallen. Sowohl im Hand-wie Industrierobotereinsatz geeignet. Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, Schweißnaht-wie auch Flächenbearbeiten.

**Hinweis:**

Werkstoffe mit schlechter Wärmeleitfähigkeit; Drehzahl senken, um Blaufärbung des Frässtiftes und Schmieren zu vermeiden.

## Technische Beschreibung

Formbeschreibung	Zylinder mit Stirnverzahnung
Kopflänge	20 mm
Gesamtlänge	60 mm
Schaft-Ø	6 mm
Kopf-Ø	10 mm
Form	AS1020
Zahnungsfeinheitsgrad	sehr grob
Serie	GARANT Master Alu
Schneidstoff	HM DLC
Produktart	Frässtift

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Mg	geeignet		
CuZn	geeignet		
Kunststoff, GFK	bedingt geeignet		