

Garant**Frässtift GARANT Master Alu – sehr grob (NE / Alu), HM DLC, Typ: C1625****Bestelldaten**

Bestellnummer	547600 C1625
GTIN	4067263736486
Artikelklasse	51D

Beschreibung**Ausführung:**

GARANT-Frässtifte werden aus Hochleistungs-Hartmetallsorten mit hoher Zähigkeit und höchster Schneidkantenstabilität ausschließlich auf modernsten CNC-Maschinen hergestellt. Der Schaft besteht aus Stahl, wenn der Kopfdurchmesser größer Schaftdurchmesser ist, ansonsten ebenfalls aus Hartmetall.

Die neu entwickelte innovative Zahngeometrie ermöglicht **sehr hohe Zerspanungsleistung** bei gleichzeitig **ruhigem Lauf und guter Führbarkeit**. Keine Spananhaftung und hervorragende Oberflächenergebnisse. Schaft-Ø 6mm. Zur Verwendung im Schrupp- und Schlichteinsatz geeignet. Mit Hochleistungsbeschichtung für höhere Standzeit, weniger Wärmeeintrag und verringerter Spananhaftung.

- **Hoher Materialabtrag.**
- **Ruhiger Lauf.**
- **Hochleistungsbeschichtung für geringe Wärmebelastung, erhöhte Standzeit, verbesserte Spanabfuhr.**
- **Modernstes Substrat-optimiert für Aluminium Werkstoffe.**
- **extreme Standzeiten.**

Form Walzenrund (WRC).

Verwendung:

Optimiert für die Bearbeitung von harten und weichen Aluminiumlegierungen, Kunststoffen, Bronze und NE-Metallen. Sowohl im Hand- wie Industrierobotereinsatz geeignet. Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, Schweißnaht- wie auch Flächenbearbeiten.

Hinweis:

Werkstoffe mit schlechter Wärmeleitfähigkeit; Drehzahl senken, um Blaufärbung des Frässtiftes und Schmieren zu vermeiden.

Technische Beschreibung

Zahnungsfeinheitsgrad	sehr grob
Form	C1625
Gesamtlänge	65 mm
Formbeschreibung	Walzenrund
Kopflänge	25 mm
Schaft-Ø	6 mm
Kopf-Ø	16 mm
Serie	GARANT Master Alu
Schneidstoff	HM DLC
Produktart	Frässtift

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Mg	geeignet		
CuZn	geeignet		
Kunststoff, GFK	bedingt geeignet		