

## Frässtift beschichtet GARANT Master Cast - grob, AlTiSiN, Typ: D1210



## **Bestelldaten**

Bestellnummer	547700 D1210		
GTIN	4067263736684		
Artikelklasse	51D		

## **Beschreibung**

#### Ausführung:

**Die neu entwickelte innovative Zahngeometrie** ermöglicht **sehr hohe Zerspanungsleistung** bei gleichzeitig **ruhigem Lauf und guter Führbarkeit.** Keine Spananhaftung und hervorragende Oberflächenergebnisse.

Schaft-Ø 6mm.

Zur Verwendung im Schrupp- und Schlichteinsatz geeignet. Mit Hochleistungsbeschichtung für höhere Standzeit, weniger Wärmeeintrag und verringerter Spananhaftung.

GARANT-Frässtifte werden aus Hochleistungs-Hartmetallsorten mit hoher Zähigkeit und höchster Schneidkantenstabilität ausschließlich auf modernsten CNC-Maschinen hergestellt. Der Schaft besteht aus Stahl, wenn der Kopfdurchmesser größer Schaftdurchmesser ist, ansonsten ebenfalls aus Hartmetall.

- · Hoher Materialabtrag.
- · Ruhiger Lauf.
- Hochleistungsbeschichtung für geringe Wärmebelastung, erhöhte Standzeit, verbesserte Spanabfuhr.
- Modernstes Substrat-optimiert f
  ür Stahlguss Werkstoffe.
- · extreme Standzeiten.

## Verwendung:



Optimiert für die Bearbeitung von Gusseisen, Stahl, Stahlguss, Werkzeugstahl und weichen Titanlegierungen.

Optimiert für die Bearbeitung von harten und spröden Gusswerkstoffen wie Gusseisen, Stahl und Stahlguss, vergütetem Stahl und Werkzeugstahl. Sowohl im Hand-wie Industrierobotereinsatz geeignet. Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, Schweißnaht-wie auch Flächenbearbeiten. **Hinweis:** 

Werkstoffe mit schlechter Wärmeleitfähigkeit; Drehzahl senken, um Blaufärbung des Frässtiftes und Schmieren zu vermeiden.

# **Technische Beschreibung**

Schaft-Ø	6 mm		
Formbeschreibung	Kugel		
Kopf-Ø	12 mm		
Kopflänge	10 mm		
Gesamtlänge	51 mm		
Serie	GARANT Master Cast		
Schneidstoff	AlTiSiN		
Produktart	Frässtift		

### **Anwenderdaten**

	Eignung	$\mathbf{V}_{c}$	ISO-Code
Alu Mg	bedingt geeignet		
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
Stahl < 55 HRC	geeignet		
Stahl < 60 HRC	geeignet		
INOX	geeignet		
Ti	bedingt geeignet		
GG(G)	geeignet		
CuZn	bedingt geeignet		